

**CORPORACION ARAZA POR LA JUSTICIA SOCIAL Y AMBIENTAL**

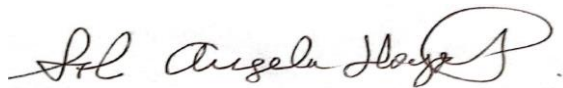
Estados de Resultados Integral comparativos

De Enero al 31 de diciembre de :

Expresados en pesos colombianos

		<b>2023</b>	<b>2022</b>
<b>INGRESOS OPERACIONALES</b>	<b>Notas</b>	<b>121.340.210</b>	<b>151.973.727</b>
Ingresos para desarrollo de Proyectos	5	116.764.198	147.411.375
Ingresos por Indemnizacion seguro		10.230	0
Ingresos por donaciones particulares y recuperac		<u>4.565.782</u>	<u>4.562.352</u>
<b>GASTOS OPERACIONALES</b>			
De administración	6	30.525.944	30.773.577
De Proyectos ejecutados	7	<u>89.318.770</u>	<u>113.563.987</u>
<b>TOTAL COSTOS Y GASTOS OPERACIONALES</b>		<b>119.844.714</b>	<b>144.337.564</b>
<b>Otros Egresos</b>			
Gastos bancarios y otros		1.495.496	1.910.889
<b>Resultado del ejercicio</b>		<b>0</b>	<b>5.725.274</b>

Véanse las notas que acompañan a los estados financieros.



**SOL ANGELA HOYOS PEREZ**

Representante Legal

CC 31,383,860



**AMALIA GUZMÁN MACHADO**

Contadora Pública

T.P.55562-T